

EDDYTHERM[®]

涡流加热器
快速、简便、可靠的冷缩套装法



使用冷缩套装法延长轴承的寿命

为什么选择冷缩套装法？

冷缩套装法利用金属的热胀冷缩特性，使得较细的转轴也能承受和用键连接的较粗转轴一样的扭矩。

恰当的冷缩套装法能成倍的延长滚动轴承的寿命。同样的问题也存在于其他与轴相连的机械部件中，例如齿轮、小齿轮、密封圈、隔片等也常常因为不正确的安装方法而极大地缩短使用寿命。

哪些是不正确的安装方法？诸如重锤敲打或液压安装等机械方法安装轴承，有损伤轴承内圈和外圈表面的危险。较好的冷缩套装法是通过加热使其膨胀。但是注意：喷灯和加热板很难控制温度，容易加热过头。而油浴加热又太慢，易污染加工元件，破坏轴承油膜，以及存在环境污染和不安全的诸多缺陷。

涡流加热的优点

涡流加热具有无可比拟的优点

■ 创造最佳装配条件

工件受热均匀，由于可设定加热目标温度，无需担心加热过头。加热过程中无损于轴承的预润滑，对轴承无污染。

■ 环保、节能

高速加热，有效利用能量，加热过程中无烟、无蒸汽、无油池加热的废物处理问题。

■ 轻便

现场加热，现场安装。

■ 安全

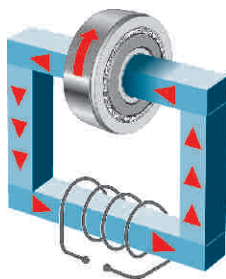
采用涡流加热法，只有工件被加热，没有使用热油、热板和吹焰管时对安全的担心。

■ 自动去磁

EDDYTHERM®系列加热器都有在每次工件加热结束后的自动完全去磁功能，没有在安装工作因存剩磁而吸引碎片的担心。

加热过程

EDDYTHERM®利用电磁感应原理，它的铁芯和线圈可看成变压器的主线圈，而待加热工件可看成一个短路的副线圈。由于工件往往是高阻性的，因此就能被快速加热。这种现象允许EDDYTHERM®通过连续检测工件的温度来相应调整自身的加热功率，从而能控制工件的加热温度。同时，只有轴承内圈才会被均匀加热，加热器本身能保持冷却，完全可以用手触摸。



EDDYTHERM®优点一览

/// 面向用户的操作方式和

/// 坚固的工业化设计

/// 符合德国VDE标准

/// 操作简便

/// 加热快速、高效节能

/// 带自诊断程序



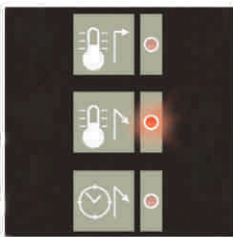
使用方法



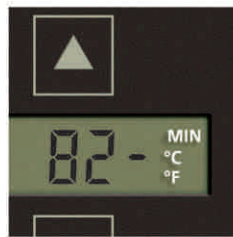
将工件套装或平放在支撑杆上，再大的工件有了4X的旋转交叉式支撑杆也可解决。



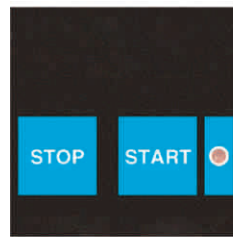
安装微型磁性温度探头。



选择加热模式(有相应的LCD灯显示)
温度保持(到设定温度后，停止加热并保持温度不变)
温度关闭(到设定温度后，停止加热)
定时模式(按设定的时间进行加热)



使用数值增减键设置加热温度目标值。



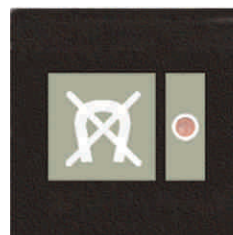
在加热过程中，在屏幕上显示当前温度或剩余加热时间。

自动关闭
在近五分钟时间内对加热器无任何操作，加热器会自动关闭，按任意键又会重新启动。

中止程序
在加热过程中，在任何时候按下“STOP”键都能中止加热，然后自动退磁。

显示模式

- /// 避免轴承受到物理损坏
- /// 每次加热后自动退磁
- /// 加热结束后有提示音
- /// 工作电压200~600V，50Hz或60Hz
- /// 便于保养的模块化设计
- /// 值得称道的环保产品



退磁
未进行加热也能对工件进行退磁。

退磁功能

加热工件套在有退磁槽的支撑杆上，将退磁棒装在退磁槽里，这个特殊的附件就可对被磁化的工件、工具以及其它部件退磁。



EDDYTHERM® 通过非强制性测试，满足2001年5月11日颁布的德国设备安全法的要求。



技术参数	EDDYTHERM® Ie	EDDYTHERM® Ix	EDDYTHERM® I-6	EDDYTHERM® 4x
电压 ¹	100 - 120 V ¹⁾ (ETH 7130) 200 - 240 V ¹⁾ (ETH 7120)	100 - 120 V ¹⁾ (ETH 7110) 200 - 240 V ¹⁾ (ETH 7100)	200 - 480 V ¹⁾ (ETH 7500/X)	200 - 600 V ¹⁾ (ETH 7440/X)
功率 ²	max. 3.5 kVA ²⁾	max. 3.5 kVA ²⁾	max. 6.0 kVA ²⁾	max. 14 kVA ²⁾
过热保护	yes	yes	yes	yes 100% duty rate available
温控精度	-	优于3℃	优于3℃	优于3℃
时间设定	max. 0:10:00	max. 0:59:59	max. 0:59:59	max. 0:59:59
剩磁	< 2 A/cm	< 2 A/cm	< 2 A/cm	< 2 A/cm
尺寸(W×D×H)	320 x 330 x 325 mm 12 5/8" x 13" x 12 13/16"	320 x 330 x 325 mm 12 5/8" x 13" x 12 13/16"	320 x 330 x 375 mm 12 5/8" x 13" x 14 3/4"	1120 x 550 x 960 mm 44 1/8" x 21 3/4" x 37 7/8"
支撑杆间距	155 mm/ 6 1/8"	155 mm/ 6 1/8"	150 mm/ 5 7/8"	270 mm/ 10 5/8"
重量 (标准)	31.5 kg/ 70 lb	31.5 kg/ 70 lb	41 kg/ 90 lb	140 kg/ 308 lb
标准配件及选配件				
支撑杆适用轴承内径	订货号			
> φ 15 mm/ 5/8"	ETH 7650	○	○	○
> φ 20 mm/ 13/16"	ETH 7651	●	●	○
> φ 30 mm/ 1 3/16"	ETH 7652	○	○	●
> φ 43 mm/ 1 3/4"	ETH 7653	●	●	○
> φ 64 mm/ 2 9/16"	ETH 7654	○	○	●
> φ 79 mm/ 3 1/8"	ETH 7655	●	●	○
> φ 86 mm/ 3 7/16"	ETH 7656		●	
> φ 43 mm/ 1 3/4"	ETH 7648			○
> φ 58 mm/ 2 5/16"	ETH 7647			○
支撑杆保存箱	ETH 7905	○	○	
适用于大内径轴承的旋转支撑杆				
> φ 108 mm/ 4 1/4"	ETH 7640			●
> φ 79 mm/ 3 1/8"	ETH 7641			○
退磁杆	ETH 7670	○	○	
温度传感器, 磁性	ETH7305	●	●	●
夹式	ETH7303	○	○	○

¹⁾订货时请注明电压

²⁾与工作电压和频率有关

○ 选配 ● 标配

轴承加热实例

