

VIBCONNECT[®] RF

无线状态监测系统

无线 自由



无线状态监测系统为您开辟新的可能

VIBCONNECT® RF: 无线状态监测和诊断

VIBCONNECT® RF特点——无线连接、高度的灵活性、技术先进。这一创新的无线在线系统给您在制定计划和安装监测系统方面提供了充分的灵活性。VIBCONNECT® RF省去了传感器布线的费用。另外由于VIBCONNECT® RF是全自动的系统且具有内置电源，因此在使用过程中可以节省大量的时间和金钱。系统在任何阶段均可以实现扩展：外加的传感器安装方便，且所有的内置的测量任务可以按照需要执行。

请参阅我们的无线系统能为您做什么！

- 高效的设备利用率
- 低廉的维护成本
- 更高的安全性

VIBCONNECT® RF ...

安装方便

- 无线电信号传输避免了高额的布线成本
- 内置电源（能量采集器，电池，提供24 V电源）
- 3合1的传感器用于测量振动，滚动轴承，温度

可靠和久经考验的技术

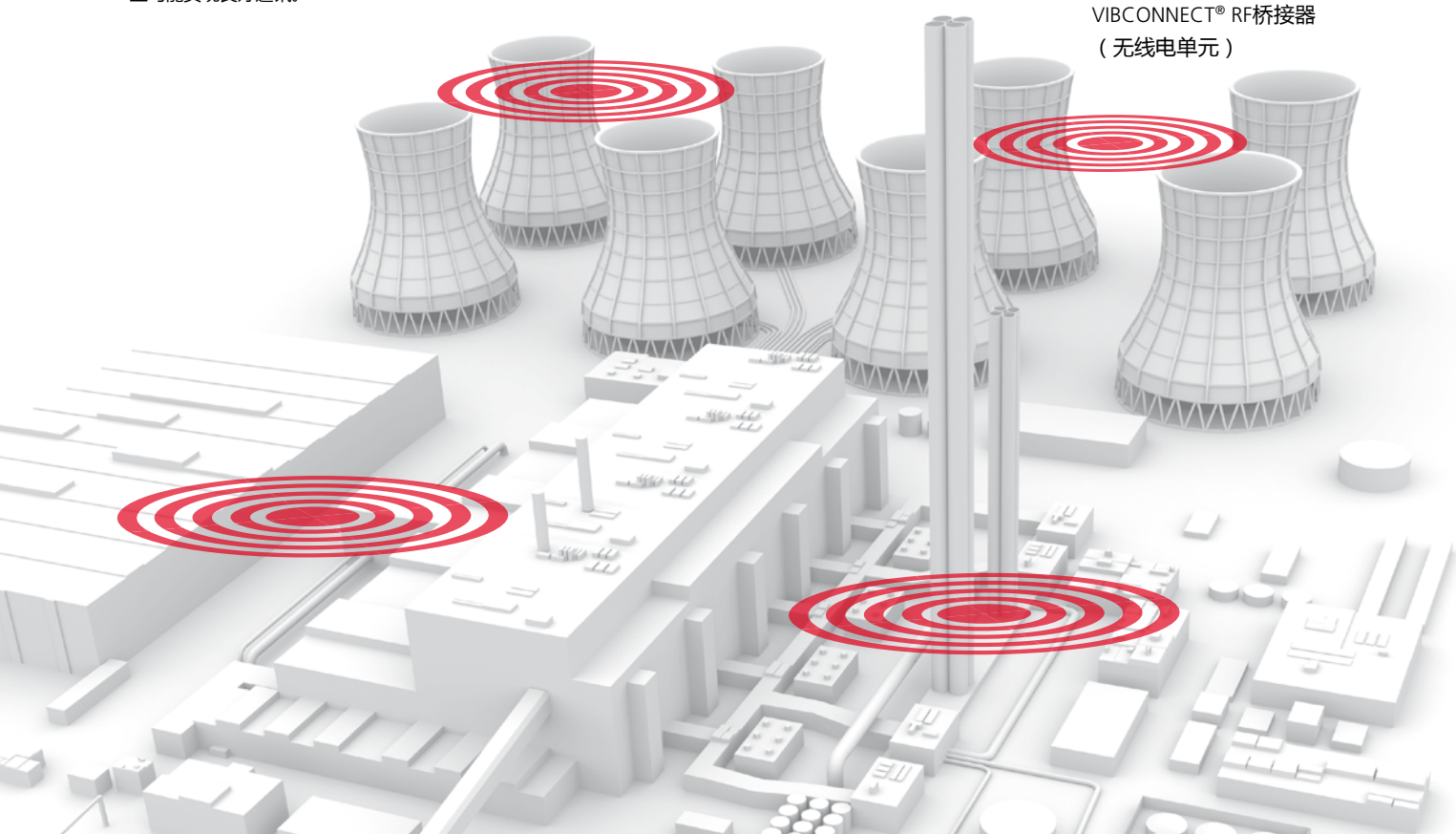
- 用于状态监测及诊断的精确测量
- 无线电模块和传感器模块分开，便于信号接收
- 坚固，工业部件

成本效益

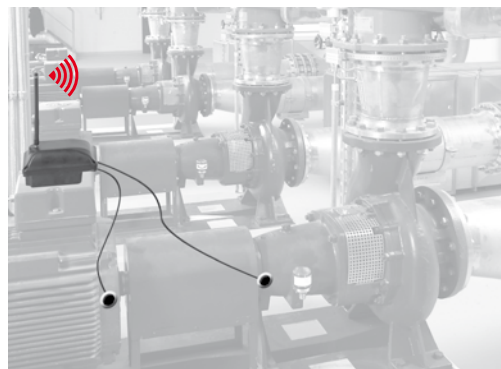
- 采购，安装及运行成本低廉
- 随时可升级传感器单元
- 电池寿命大约 4年，得益于节能的传感器技术及智能的电源管理
- 免费的计算机软件，用于查看测量数据，诊断分析及系统配置

对于大型工厂，每个无线电单元最多可连接50个传感器单元，且均能实现良好通讯。

VIBCONNECT® RF桥接器
（无线电单元）



多功能 – 便于安装



传感器单元安装在机器上



VIBCONNECT® RF 桥接器

桥接器是无线电单元的核心，用于接收传感器单元的测量信号并计算出振动特征值，频谱及轴承包络谱。采集的数据通过以太网传输到OMNITREND® 软件平台用于进一步的分析，报告及归档。在OMNITREND® 软件中通过桥接器为传感器单元设置测量任务。不常用的无线电频段使其抗干扰性强。

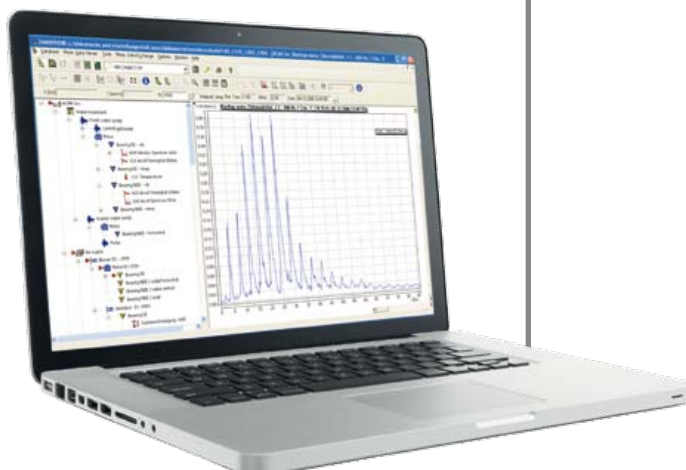
VIBCONNECT® RF传感器单元及传感器

传感器单元和传感器都安装在机器上，通过较短的线缆即可实现相互连接。这些部件可以安装在测量信号强和无线电接收好的任何地方。每个传感器只需消耗很少的电量即可同时记录振动，轴承状况及温度。在测量周期之间，传感器单元被设置成待机模式以确保长时间的电池寿命。

局域网（以太网）

一切尽在指尖 – OMNITREND®

OMNITREND® 分析软件确保能够全天候的访问机器状态数据。软件具有直观的界面，用于快速并简便地分析和归档测量数据。其报告功能突出了报警状态，确保您能以正确的报告格式归纳所有的相关信息。软件的任务向导功能使测量任务的选择变得更加简单。



技术数据: VIBCONNECT® RF

VIBCONNECT® RF桥接器 – VIB 7.220 ...	
容量	每个桥接器可配多达50个传感器单元
动态范围	24-bit ADC
内存	256 MB
无线电频率	868 MHz 916 MHz
电源供应	100 ... 240 V交流 / 50–60Hz
防护等级	IP 66

VIBCONNECT® RF传感器单元 – VIB 7.200 ...	
测量通道数	双通道同步采集。每个通道测量振动及温度。
无线电范围	< 300 m，直线距离
电源管理	待机模式
操作温度	– 25°C ... +80°C
电源供应（选配）	1. 锂电池, 2x 2. 24 V直流 3. 能量采集器，最佳振动频率 50/60/100/120 Hz
电池寿命	大约 4年，按每2小时一个测量周期（*2x 振动值 + 2x 温度值，操作环境：20 °C）
防护等级	IP 65

VIBCONNECT® RF传感器 – VIB 7.205–2.9	
传感器类型	组合式的加速度 / 温度传感器–低功耗
输出信号	3.5 mV/ms²
振动测量范围	500 m/s² rms (±10 %)
频率范围	10 Hz ...10 kHz (±3 dB)
温度测量范围	– 40°C ... +125°C (±3°C)
线长	2.9 m
湿度	0 ... 95%
防护等级	IP 65



VIBCONNECT® RF已成为普卢福（PRÜFTECHNIK）状态监测产品大家族的一分子。

VIBCONNECT® RF是普卢福（PRÜFTECHNIK）状态监测手持仪器和在线仪器的组成部分。因此普卢福（PRÜFTECHNIK）能提供给客户量身定做的 监测方案，适合于不同机组，预算及技术要求。