

来自于
惯性测量的
发明者

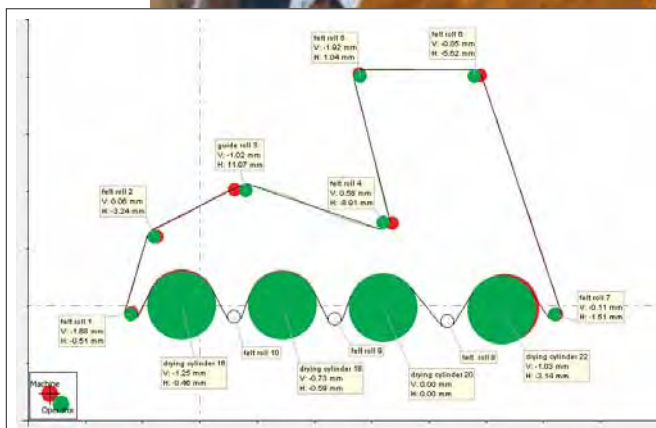


PARALIGN® 平行度对中服务

辊轴平行对中 —— 现在变得更快，更精确



生动的图片报告，简单又直观地
显示测量结果



PARALIGN®了解您的设备

PARALIGN®是一个最新的辊轴平行度对中测量系统，并且是全球第一个通过内置的3个激光陀螺仪的惯性原理来测量平行度的技术。它能够为主提供设备上每一个具体环节的详细情况，包括简单易懂的图型报告和具体详尽的数据报告，甚至是一些用其他方式无法测量的辊轴用PARALIGN®都可以测量得到。

我们的服务能够给您的设备带来：

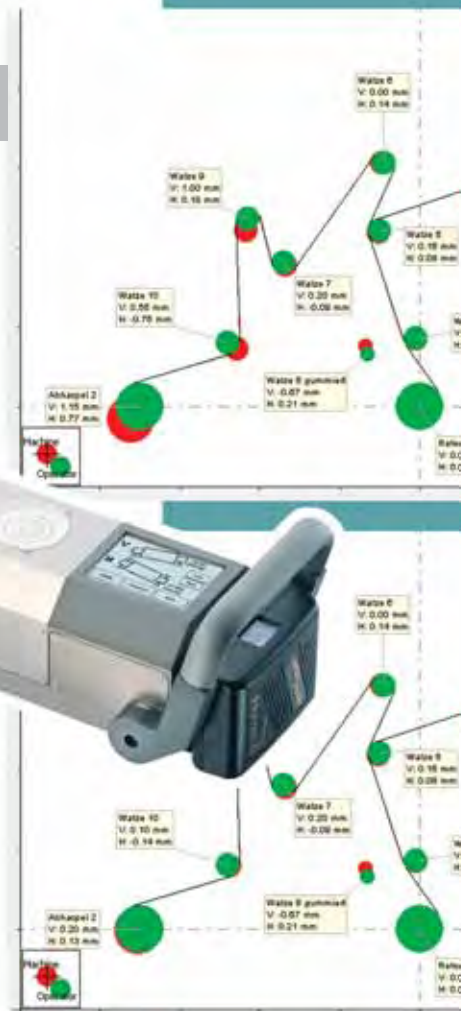
- ◆ 能够在几分钟内完成测量准备工作
- ◆ 更快捷的测量方式（30分钟测量15根辊子）
- ◆ 一些机器内部的辊轴都可以测量
- ◆ 提供图型和和数据报告，让您对您的设备有更全面的了解
- ◆ 测量调整前后图型和数据报告能够让您清晰的了解服务的效果

良好的辊轴对中

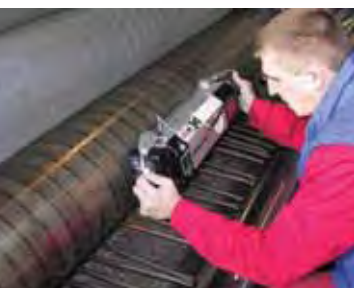
- ◆ 提升产品的质量

通过以下两点提升生产力

- ◆ 更高的设备使用率
- ◆ 更高的生产效率



印刷机



硬板纸机



层压机



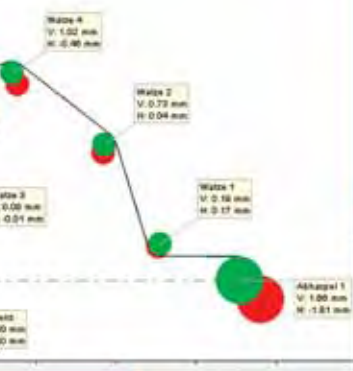
实例：串列式轧机

平行度对中测量时，总是将一根辊子或者平面作为基准。以下图型报告上的设备是将导辊作为基准，测量其他的9根辊轴。

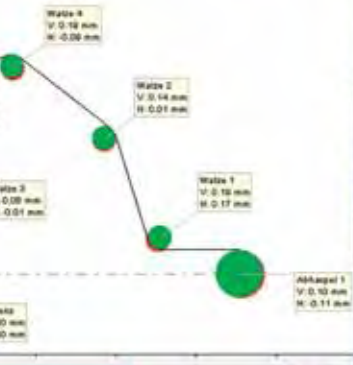
- 差的对中
- 好的对中



对中前



对中后



在PARALIGN®下部有2个非常坚硬的加工底脚，当测量时底脚将会贴在辊面上。这种测量方式称作旋转扫描测量模式，这是我们的专利技术，辊轴的不对中量将会被精确的计算出来。正因为有了旋转扫描测量模式，使得PARALIGN®在测量辊轴的平行度对中情况时，没有必要非常准确地摆放。即使测量中PARALIGN®和辊轴形成角度和相对位移，辊轴的平行度结果也能够被精确测量出来。



印刷机



波状纸板机



串连轧机



退火炉



超细纤维加工

实例：印刷机

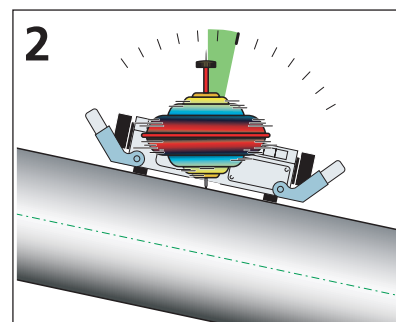
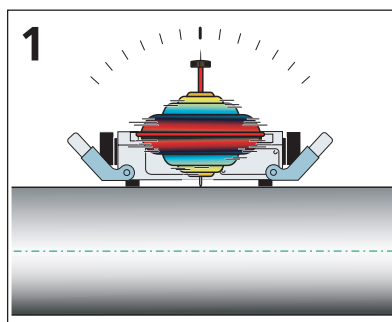
测量结果被存储在PARALIGN®设备中，并通过蓝牙直接传送到个人电脑中。这样测量结果就可以被专业技术人员用来分析，而且这些数据都可以直接转换成图片和EXCEL格式的文件进行保存。



PARALIGN®是怎样工作的？

从旋转陀螺到平行度对中测量系统

陀螺的顶端具有一种所谓抗拒任何企图改变它在空间中旋转轴的惯性。如图像中一样，如果支撑陀螺旋转的表面发生倾斜，而陀螺的旋转轴则会抗拒这种倾斜保持不变，这样倾斜的角度就可以被测量出来。



三个高精度的激光陀螺仪组成了惯性测量系统

PARALIGN®内置了3个同样用于太空船中的互相垂直的高精度激光陀螺仪。和陀螺一样，激光陀螺仪能够在一定时间内阻止方向角度的改变。当PARALIGN®被放置到参照辊筒表面的时候，它开始“学习”它在空间中的位置，然后当它被移动到被测量辊筒上时，通过比较移动前后的变化来得出结果。其中的偏移量会被测量出来并且转化成修正量。



内置有3个高精度激光陀螺仪的
PARALIGN® 仪器



所有关于PARALIGN® 的信息

所有进一步关于PARALIGN®的信息（功能，背景，应用，激光陀螺仪，技术资料等），您将可以从www.paralign.de 上下载PDF格式的资料。

设备服务

您是否想将这个最先进的惯性测量技术带给您的设备呢？
德国普卢福将向全国各个设备厂商提供测量服务。