

FOERSTER
THE WORLD OF PROOF.



proof.

FOERSTER WE ARE...

INHALT ■ CONTENT

- | | | | |
|----|--------------------------------|----|---------------------------|
| 02 | FOERSTER
Foerster | 06 | MITARBEITER
Employees |
| 04 | PHILOSOPHIE
Philosophy | 07 | TECHNOLOGIE
Technology |
| 05 | INTERNATIONAL
International | 08 | DIVISION |

... IN BEWEGUNG

In der Welt der zerstörungsfreien Prüfung metallischer Werkstoffe ein Weltmarktführer. 1948 von Prof. Friedrich Förster gegründet – und heute in dritter Generation geführt.

... NAH AM KUNDEN

Als Systemintegrator und Partner bei unseren Kunden vor Ort. Vom einzelnen Produkt bis zur kompletten Prüfstrecke – kompetent und in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

... TECHNOLOGISCH FÜHREND

Extreme Ansprüche an die Produkte durch anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Weltweit hohe Maßstäbe dank unserer Produkte. Technologieführer – gestern, heute und morgen.

... NATIONAL UND INTERNATIONAL

Vertrieb und Service – mit zehn Tochterunternehmen und Vertretungen in mehr als 60 Ländern in Deutschland und der Welt präsent. Mit einem Exportanteil von rund 80% international stark vernetzt. Als Hidden Champion mit rund 500 Mitarbeitern auf allen Kontinenten nah an unseren Kunden – aus Tradition in Reutlingen verwurzelt.

... DER QUALITÄT VERPFLICHTET

FOERSTER – höchste Qualitätsstandards seit jeher. Ohne Wenn und Aber und auf der ganzen Welt. „**proof.**“ als Synonym für „gefoerstert“. Für Qualität, Präzision, Leistung, Sicherheit und Verbindlichkeit.

proof. Das ist unser Versprechen!

... IN MOTION

A global leader in the world of non-destructive testing of metallic material. Founded 1948 by Prof. Friedrich Förster – led today in third generation.

... CLOSE TO OUR CUSTOMERS

As systems integrator and partner for customers on-site. From a single product to an entire testing section – competent and in close cooperation with our customers.

... A TECHNOLOGICAL LEADER

High demands on the products resulting from challenging operating conditions. High standards worldwide thanks to our instruments. A technological leader – yesterday, today and tomorrow.

... NATIONAL AND INTERNATIONAL

Sales and Service – with ten subsidiaries and representatives in more than 60 countries present in Germany and all over the world. A strong international network with an export ratio of approximately 80%. As a hidden champion with roughly 500 employees on all continents close to our customers – traditionally rooted in Reutlingen.

... COMMITTED TO QUALITY

FOERSTER – since always highest quality standards. Unconditionally and around the world. „**proof.**“ as synonym for „foerstered“. For quality, precision, performance, safety and commitment.

proof. This is our promise!

NACHHALTIGE UNTERNEHMENSENTWICKLUNG MIT WEITBLICK

SUSTAINABLE CORPORATE DEVELOPMENT WITH FORESIGHT

SEIT ÜBER 65 JAHREN AM MARKT

Unser Firmengründer Prof. Dr. Friedrich Förster entwickelte Verfahren zur Magnetfeldmessung und zur magnetischen Streufluss- und Wirbelstromprüfung. Diese sind seit über 65 Jahren weltweit Bestandteil moderner Prüfungen bei der Qualitätssicherung der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie. Auch werden sie zur Ortung und in der Navigation, etwa in der Schifffahrt, in der Satellitentechnik oder im Umweltschutz eingesetzt.

SOLIDE IN DIE ZUKUNFT

Mit Weitblick und sozialer Verantwortung führen Felix Förster, Thomas Himmler und Dr. Jürgen Schröder das Unternehmen heute in dritter Generation. Stammsitz des Familienunternehmens ist das baden-württembergische Reutlingen. Durch ergebnisorientiertes Handeln wollen wir unsere Marktposition ausbauen und Kapital und Arbeitsplätze langfristig entwickeln und sichern.

PARTNER UNSERER KUNDEN

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unserer Unternehmensentwicklung – gemeinsam mit ihnen entwickeln wir individuelle und innovative Lösungen.

ERFOLG DANK UNSERER MITARBEITER

Entscheidend für unseren Erfolg ist die Qualifikation, das Engagement und die Motivation unserer Mitarbeiter. In unserer Haltung sind wir offen gegenüber Partnern aus verschiedenen Ländern und Kulturen.

INNOVATIV UND TECHNOLOGISCH FÜHREND

Unsere Produkte sind technologisch wegweisend, innovativ und von exzellenter Qualität. Nur in kontinuierlicher Zusammenarbeit mit Kunden, Lieferanten und der Wissenschaft sind die technologischen Herausforderungen der Zukunft zu lösen.

IN THE MARKET FOR MORE THAN 65 YEARS

The founder of the company, Prof. Dr. Friedrich Förster, developed methods for measuring magnetic fields. He applied his findings in the field of non-destructive testing, resulting in instruments for industrial use to find surface defects using magnetic flux leakage and eddy current methods. For more than 65 years, instruments from FOERSTER have been an important part of quality assurance in the metal manufacturing and metal processing industries all over the world. Instruments from FOERSTER are also used in navigation, for instance at sea or in space. Location of undesirable or dangerous metal objects buried underground is another important application area.

STRONG FOR THE FUTURE

With foresight and social responsibility, Felix Förster, Thomas Himmler and Dr. Jürgen Schröder lead the company today in third generation. Headquarter of the family company is Reutlingen in Baden-Württemberg. With results-oriented action, we want to consolidate and expand our market position, develop and secure capital and jobs in the long term.

PARTNER TO OUR CUSTOMERS

Our customers influence the success of our company, together we develop individual and innovative solutions.

SUCCESS THANKS TO OUR EMPLOYEES

The expertise, commitment and motivation of our staff are the key to our success. We are open to partners from different countries and cultures.

INNOVATIVE AND TECHNOLOGICALLY LEADING

Our products are technologically pioneering, innovative and of excellent quality. The technological challenges of the future can only be solved by continuous cooperation with customers, suppliers and academia.



IN DER WELT ZU HAUSE – IN REUTLINGEN VERWURZELT PRESENT IN THE WORLD – ROOTED IN REUTLINGEN

Das Bedienen von globalen Märkten und globale Produktion benötigt Partner mit weltweiter Präsenz. Bereits frühzeitig hat die FOERSTER Group deshalb ein weltumfassendes Expertennetzwerk aufgebaut, das ständig erweitert wird. Wo auch immer auf der Welt sich eine Applikationsaufgabe stellt – FOERSTER steht als kompetenter Partner bereit.

Heute ist die FOERSTER Group ein weltweit operierendes Unternehmen mit über 500 Mitarbeitern und einem Exportanteil von circa 80 Prozent. Um global schnell und unkompliziert handeln zu können, garantiert ein Netz aus heute zehn Tochterfirmen und Vertretungen in mehr als 60 Ländern Kundennähe und kurze Lieferzeiten.

Die Kombination des vorhandenen Know-Hows unserer Mitarbeiter, weltweiten Vertretungen, Kunden, Partner und Lieferanten auf der ganzen Welt garantiert ein effektives und zielorientiertes Zusammenspiel aller Kompetenzen.

Companies serving global markets through global production need partners with worldwide presence. At a very early stage, the FOERSTER Group installed a global network, which is enlarged continuously. Wherever there is a demanding NDT task in the world – FOERSTER is ready as a competent partner.

Today, the FOERSTER Group operates worldwide with more than 500 employees and exports around 80%. An extensive network of ten subsidiaries and representatives in more than 60 countries guarantees close proximity to our customers worldwide. Short delivery times of products and services are vital to keep our customers up and running everywhere on the globe.

The interaction between our staff, representatives, customers, partners and suppliers results in an unmatched integration of skills and creativity all around the world.



- MAGNETISCHE PRUEFANLAGEN GmbH
Germany
- FOERSTER TECOM, s.r.o.
Czech Republic
- FOERSTER FRANCE SAS
France
- FOERSTER UK Ltd.
England
- FOERSTER ITALIA SRL
Italy

- FOERSTER RUSSLAND CJSC
Russia
- FOERSTER JAPAN Co., Ltd.
Japan
- FOERSTER INSTRUMENTS Inc.
USA
- NDT INSTRUMENTS Pte. Ltd.
Singapur
- FOERSTER SHANGHAI NDT INSTRUMENTS Co. LTD
Shanghai



GEMEINSAM NACH VORNE TOGETHER FORWARD

Neben internationalem Wachstum und globaler Präsenz sind soziale Werte und unternehmerische Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern Grundlage unseres Unternehmens Erfolgs. Wir bieten anspruchsvolle, herausfordernde Aufgaben mit vielfältigen, interessanten Perspektiven zur Weiterentwicklung – national und international.

Am Stammsitz in Reutlingen investieren wir in Infrastruktur: In mehreren Bauabschnitten bieten wir so unseren Mitarbeitern eine moderne Arbeitsumgebung und ein positives Arbeitsklima.

In addition to international growth and a global presence, the social values and corporate responsibility to our employees are the foundation of our success. We offer demanding and challenging tasks with diverse interesting prospects for further development – national and international.

At the headquarter in Reutlingen, we invest in infrastructure: In several construction phases, we offer a modern working environment and a positive working climate to our staff.

UNSICHTBARES DEUTLICH ERKENNEN

CLEARLY SEEING THE UNVISIBLE

Mit Wirbelstrom oder Streuflussverfahren können metallische Teile zerstörungsfrei auf feinste Haarrisse und lochartige Fehler geprüft werden. Magnetinduktiv-Verfahren ermitteln zur Qualitätssicherung die Materialeigenschaften von Bauteilen und Komponenten, die unter mechanisch oder thermisch anspruchsvollen Bedingungen einwandfrei funktionieren müssen.

FOERSTER Produkte gelten überall dort weltweit als Standard, wo besonders hohe Ansprüche an die Sicherheit von Mensch und Technik gestellt werden. Mit dem Ziel, auch in Zukunft diesen Spitzenplatz als Technologieführer auf dem Weltmarkt zu sichern, arbeiten unsere Mitarbeiter konsequent und kundennah an neuen Technologien und kreativen Produktlösungen für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung.

Eddy current or magnetic flux leakage methods are used to inspect metallic parts for the finest cracks, seams and laps without damaging the part. Magnetic inductive methods determine critical material properties of components which have to work under difficult mechanical or thermal conditions.

When high demands on safety for people or property are at hand, FOERSTER products are considered industry standard worldwide. Our goal is to remain the technology leader. Our employees work continuously with our customers on new technologies and innovative solutions for non-destructive testing.



ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG VON HALBZEUG

NON-DESTRUCTIVE TESTING OF SEMI-FINISHED PRODUCTS



Die Division TS entwickelt, produziert und vertreibt Systeme zur automatisierten, zerstörungsfreien Prüfung mit elektromagnetischen Verfahren (Wirbelstrom und Streufluss), Ultraschall und Thermographie an metallischem Halbzeug. Hauptmärkte sind die metallerzeugende und -verarbeitende Industrie. Im Walzwerk, in der Zieherei, der Rohrschweißlinie oder in der Adjustage, wo beispielsweise Rohre, Stangen, Knüppel, Profile und Drähte hergestellt oder bearbeitet werden, finden sich viele Prüfaufgaben und Einsatzgebiete für Geräte und Systeme „made by FOERSTER“.

Vom einzelnen Prüfgerät über komplette Multiprüfblöcke, die mehrere FOERSTER Geräte enthalten, konzipieren wir die Produkte kundenindividuell.

Maßgeschneiderte Systemlösungen werden zusammen mit unseren Kunden partnerschaftlich entwickelt. Herstellerübergreifend gelten Systeme von FOERSTER heute als industrieller Standard in der Qualitätssicherung.

Division TS develops, manufactures and sells systems for automated non-destructive testing of semi-finished metal products using electromagnetic methods (eddy current and flux leakage), ultrasonic and thermography.

The primary markets are the metal producing and metal working industries. Billets, bars, tubes and wire are produced on rolling mills, drawing lines, welding lines or processed in different finishing operations. FOERSTER products perform many critical test applications during these processes.

From single testing instrument to complete multi test sections which contain multiple FOERSTER instruments, the products are designed individually for each customer.

Each individual solution is developed in collaboration with our customers. FOERSTER systems set the industrial standards of today and tomorrow.



DETEKTIONS-SYSTEME UND MAGNETIK

DETECTION SYSTEMS AND MAGNETICS



Die Division DM entwickelt, produziert und vertreibt Magnetometer und Metalldetektoren zur Altlastenerkundung sowie zur Messung magnetischer Parameter, wie Flussdichte, Permeabilität, magnetische Sättigung und Koerzitivkraft.

Die Systeme basieren auf passiver Foerstersonden- oder aktiver Wirbelstrom-Technologie. Das breit gefächerte Anwendungsspektrum beinhaltet Minen-/Munitionsdetektion, archäologische Prospektion, magnetische Erdfeldmessung sowie die zerstörungsfreie Prüfung von weichmagnetischen Metallkomponenten und Hartmetallen.

Messdatenerfassung und Dokumentation werden durch die Bereitstellung umfangreicher PC-Auswertungsprogramme sowie durch GPS-basierende Navigations- und Kartographierungssysteme unterstützt.

Division DM develops, manufactures and sells magnetometers and metal detectors for environmental clean-up and geomagnetic surveys. The instruments are also used to determine magnetic flux density, permeability, magnetic saturation and coercive field strength.

The measuring systems are based on passive flux gate or active eddy current technologies. The wide range of applications includes detection of unexploded ordnance and landmines, archeological surveys, magnetic earth field monitoring and nondestructive testing of softmagnetic metals and hard metal cutting tools.

Flexible and user-friendly software is available for data processing and documentation. Detection and survey systems include GPS based assistance for navigation and cartography.



KOMPONENTENPRÜFUNG

COMPONENT TESTING



Die Division CT entwickelt, produziert und vertreibt weltweit Wirbelstrom-Prüfgeräte sowie vollautomatische Komplettsysteme zur zerstörungsfreien Prüfung von metallischen Komponenten.

Hauptmärkte sind dabei die Automobilindustrie sowie deren unterschiedlichste Zulieferunternehmen. Im Rahmen der prozessbegleitenden Qualitätskontrolle von sicherheits- und funktionsrelevanten Bauteilen wie beispielsweise Bremsscheiben, Radnaben, Antriebswellen, Ventilen und Nockenwellen vertraut man weltweit auf das hohe Potenzial der FOERSTER Technologien. Diese detektieren und dokumentieren Oberflächenfehler wie Risse und Poren mit höchster Prüfsicherheit und Zuverlässigkeit.

Darüber hinaus ermöglichen magnetinduktive Systeme die Kontrolle des Material- und Gefügezustandes sowie die Bestimmung technologischer Kennwerte wie beispielsweise Härte, Härtetiefe und Festigkeit.

The Division CT develops, manufactures and sells instruments and fully automated test stations for non-destructive testing of metal components using electromagnetic methods.

The primary markets are the automotive industry and its 1st and 2nd tier component suppliers. Companies worldwide rely on the superior testing capabilities provided by the different FOERSTER inspection technologies to ensure the highest integrity of components critical to safety or low cost of ownership. Typical components are wheel hubs, break discs, camshafts, drive shafts and valves. Eddy current methods are used to detect and document surface defects, cracks and pores with maximum sensitivity and repeatability.

Magneto-inductive methods are used to verify material grade and structure and to determine hardness, case depth or material strength.



MOBILE PRÜFUNG

MOBILE TESTING



Die Division M entwickelt, produziert und vertreibt portable Geräte und Systeme zur manuellen und halbautomatischen Prüfung.

Umfassende Spulen sowie Tast- und Rotiersonden, die mit Wirbelstromtechnologie arbeiten, erfassen Oberflächenfehler und Korrosion sowie die elektrische Leitfähigkeit und magnetische Eigenschaften.

Die kompakten Mess- und Prüfgeräte kommen überwiegend im Wartungsbereich der Luft- und Raumfahrt sowie im allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau zum Einsatz.

The Division M develops, manufactures and sells portable instruments using electromagnetic methods. Instruments and systems can be manual or semi-automatic.

Encircling coils, pencil probes or rotating probes are used to detect cracks and corrosion damages or to determine electric conductivity and magnetic properties.

The compact, portable and easy-to-use measuring and inspection systems are applied in preventive maintenance in the aerospace industry but have proven very useful in many manufacturing industries to monitor operations and maintenance.



foerstergroup.de

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Germany

+49 7121 140 0
info@foerstergroup.de



Reg.-Nr. 001159 QM08